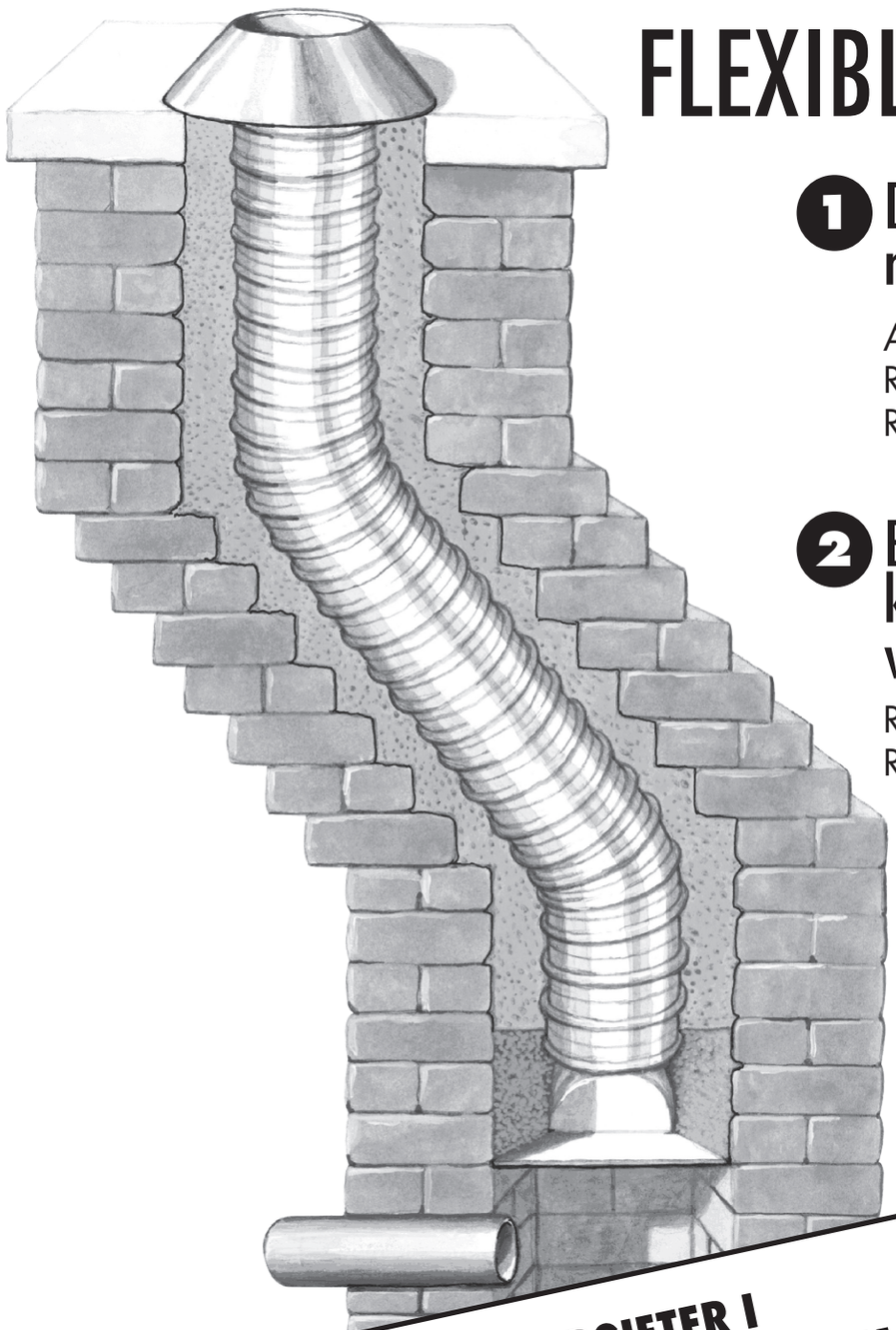
MONTERINGSANVISNING

2025-08-01



FLEXIBLA INSATSRÖR

1 Dubbelväggiga för rökgaskanaler

ALPHA DS
ROBUST D
ROBUST DP

2 Enkelväggiga för kondensskydd och ventilationskanaler

ROBUST E
ROBUST FE

! FYLL I SAMTLIGA UPPGIFTER I GARANTIBEVISET PÅ SIDAN 8!

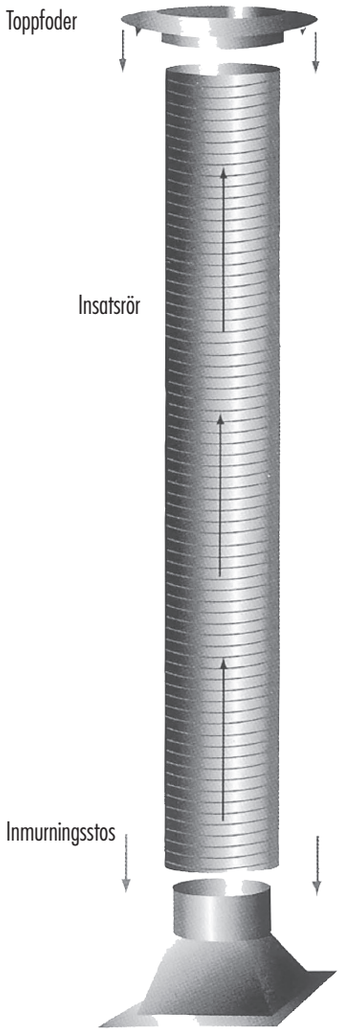
Läs av det kontrollnummer som finns angivet på röret och skriv in i garantibeviset innan installationen påbörjas. GARANTIBEVISET skall förvaras tillsammans med övriga fastighetshandlingar.

Leverantören för skorstensproffs!

LANDY VENT INTERNATIONAL AB

1

DUBBELVÄGGIGA INSATSRÖR FÖR RÖKKANALER



Insatsrören skall alltid isoleras med vermikulit. Levereras i 100l säckar. Ska ej blandas med gjutmassa eller annan tillsats eftersom det förstör vermikulitens goda isoleringsförmåga.

*) Varning! För att materialgaranti enligt villkoren i garantibeviset skall gälla, får inte produkten användas i anläggningar där risk för påverkan av klorider , hydroflourider eller vid anläggningar för spannmål.

ALPHA DS®

Alpha DS är ett böjbart insatsrör för reparation av skadade rökkanaler. Det används om skorstenen är utdömd eller befaras läcka och kan användas för alla typer av eldstäder.* Röret är dubbelväggigt med slät insida vilket ger bättre dragförhållande och förhindrar att sot och avlagringar fastnar. Alpha DS är tillverkat i rostfritt, syrafast stål av hög kvalitét (EN1,4404). Produkten rekommenderas för kanaler med torr drift. Detta kontrolleras genom att mäta temperaturen ca 500 mm ner från skorstenstoppen, där den inte bör understiga 70 gr.
- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-300mm
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter. (se förklaring sid 4)
- Ovaliserat utförande motsvarande cirkulära tvärsnitt i intervall 110-150 mm. (märkning Alpha DS Oval). Böjligt i båda riktningarna.
- Kan levereras i kapade längder i 1/2 meters intervall eller hel rulle. (30m t o m dim 200). Kan användas som förbindelse kanal.
-Röret kan skarvas med Landy skarvstycke, täthetsklass N1
- CE-godkännande 2392-CPR-1602. se sid 7.

ROBUST D

Robust D är ett böjbart insatsrör för reparation av skadade rökkanaler och används om skorstenen är utdömd eller befaras läcka. Robust D tillverkas i rostfritt, syrafast stål av hög kvalité (EN 1,4404) och med en falsteknik som ger extra hög draghållfasthet. Röret rekommernderas för kanaler med torr drift och kan användas för alla typer av eldstäder*
Detta kontrolleras genom att mäta temperaturen ca 500 mm ner från skorstenstoppen, där den inte bör understiga 70 gr cid normal drift.
- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-200 mm
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter. (se förklaring sid 4)
- Kan levereras i kapadde längder i 1/2-meters intervall eller hel rulle.
  1 rulle 30m (80-150m). 1 rulle = 20 m (180 - 200 mm). Kan användas som förbindelse kanal.
-Röret kan skarvas med Landy skarvstycke, täthetsklass N1
CE- godkännande 2392-CPR-1602. se sid 7.

ROBUST DP

Robust DP är ett insatsrör för reparation av skadade rökkanaler och använts och används om skorstenen är utdömd eller befaras läcka.
Robust DP rekommenderas då kraven på täthet är särskilt höga, exempelvis vid installation för anläggningar med övertryck.
Röret är dubbelväggigt och tillverkas i rostfritt, syrafst stål i kvalité EN 1,440 och med en falsteknik som ger extra hållfasthet vilket kan vara fördel i vissa typer av montage.
- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-200 mm
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter. (se förklaring sid 4)
- Kan levereras i kapadde längder i 1/2-meters intervall eller hel rulle.
  1 rulle 30m (80-150m). 1 rulle = 20 m (180 - 200 mm). Kan användas som förbindelse kanal.
CE- godkännande 2392-CPR-1602. se sid 7.

2

ENKELVÄGGIGA INSATSRÖR FÖR KONDENSSKYDD OCH VENTILATIONSKANALER

Robust E

Robust E är ett insatsrör som används som kondensskydd i befintliga, murade rök- och avgaskanaler som vid besiktning konstaterats täta. Det är också lämpligt alternativ som ventilationskanal vid anläggningar med högre krav på kvalité. Robust E är tillverkat med en falsteknik som ger hög draghållsfasthet med bibehållen god flexibilitet. Röret är enkelväggigt och tillverkat i rostfritt, syrafst stål i kvalité EN 1,4404.

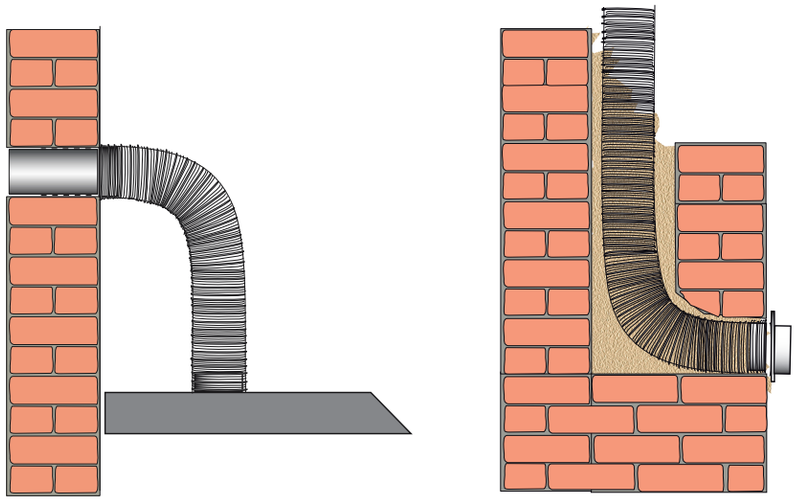
- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-150 mm diameter.
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter. se sid 4.
-Tryckklass N1
_ Kan levereras i kapade längder i 1/2 metersintervall eller som hel rulle om 30 m.
- CE- godännande 2392-CPR-1602

ENKELVÄGGIGA INSATSRÖR FÖR ENBART VENTILATIONS-KANALER

Robust FE

Robust FE är ett enkelväggigt, flexibelt insatsrör som är tillverkat av aluminiumplatterat stål kvalitét EN 10139. Röret är avsett endast för ventilationskanaler och får ej användas för avledning av rökgaser.!
Röret har god flexibilitet och används med fördel som insatsrör i befintliga, murade ventilation- och imkanaler i samband med renovering.

- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-160 mm diameter
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter (se sid 4)
- Kan levereras i kapade längder i 1/2 metersintervall eller som hel rulle om 30 m.
-CE- godkännande 2392-CPR-1602



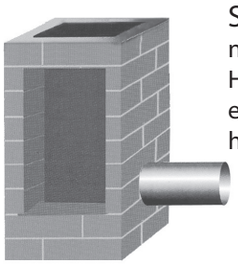
MONTERINGSANVISNING

Detta krävs före och efter installation:

Innan montage påbörjas bör man kontrollera att rökkanalen inte har upplagsskador eller större sprickor som kan påverka skorstenens hållfasthet. kontrollera också att kanalen är fri från hinder hela vägen så att det inte blir problem när röret skall appliceras. Kontrollen kan göras av besiktningsman eller erfaren montör. Efter utförd installation skall den nya kanalen besiktigas av behörig person innan den tas i bruk.

Anvisningar för montering av insatsrör i murad kanal

Utförandet vid är generellt sett densamma för rökgaskanaler som ventilationkanaler beträffande applicering och avslutning vid skorstenskronan. Vid ventilationskanaler är vanligast att anordna direktanslutning istället för inmurningsstos. Se sid 3



Steg 1. Gör ett hål i skorstensstocken stort nog för att kunna föra in inmurningsstosen. Hålet görs direkt ovanför eldstadsanslutningen. Det har mindre betydelse från vilket håll hålet görs.



Steg 2. Kratsa ur fogarna där inmurningsstosen skall föras in. För in inmurningsstosen så att bottenplattan vilar i den urkratsade fogen. Ev. kan stosen behöva anpassas till rätt storlek. Se till att stosen centreras i kanalen



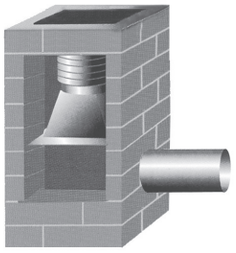




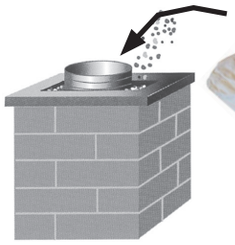
Dragplugg

OBS!
Innan montering av röret bör kontroll göras för att säkerställa att kanalen har tillräcklig area för röret. Detta kan göras genom att sänka ner en dragplugg med samma mått som rörets yttermått.

Steg 3. För ner insatsröret i skorstenen. Vi rekommenderar att dragplugg används för att underlätta montaget. OBS!! Pilarna på insatsröret skall peka i flödesriktningen = UPPÅT.

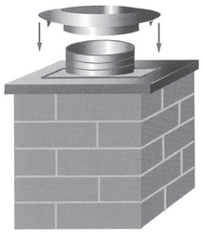


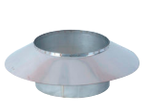
Steg 4. Montera insatsröret på inmurningsstosen och mura med KC-bruk ca 10 cm upp på röret för att fixera rör och stos. Laga igen hålet på skorstensstocken och puts ytan.





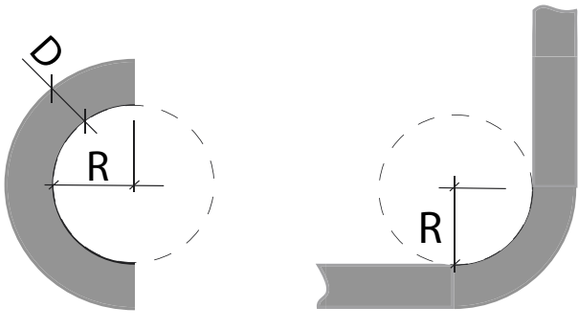
Steg 5. Fyll mellanrummet mellan insatsrör och tegel med isolering (vermikulit). Skaka röret så att isoleringen faller på plats. OBS!!! Insatsröret skall alltid isoleras för att man ska undvika kondens. lecakulor eller gjutmassor är ej tillåtet som isolering.







Steg 6. Fyll isoleringen till ca 10 cm från skorstenstoppen. Fyll de resterande 10 cm med KC-bruk och trä ner toppfodret i röret. se till att toppfodrets inmurningsfötter trycks ner i bruket. Jämna av överflödigt bruk där toppfodret inte täcker kanalen så att god vattenavrin-



Tillåten böjning av rör

R= MINSTA TILLÅTNA BÖJNINGSRADIE

D= UTVÄNDIG DIAMETER

Angiven minsta böjningsradie får inte underskridas! Böjs röret mera än angiven gräns kan detta medföra mekaninsk skada med otäthet som följd

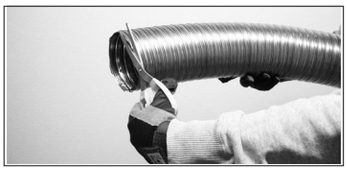
SKARVNING

Landy Skarvstycke är ett tillbehör som kan användas vid skarvning av dubbelväggiga insatsrör Robust D och Aplha DS
Stålkvalité EN 1,4404. Plåttjocklek 0,6 mm.

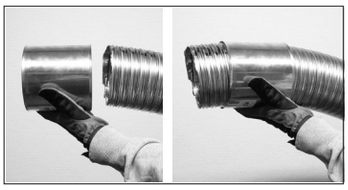


Skarvstycket är CE-testat och godkänt enligt tillämplig Europanorm och uppfyller följande:
Temperaturklass T600
Tryckklass N1
Termisk test 1000 gr
Torr drift
OBS! Vid montering av insatsrör Robust DP, med täthetsklass P1, får inte skarvning ej förekomma.
Vid skarvning måste hänsyn tas till att ytterdiametern ökar med några millimeter vid skarven. Detta kan vara av stor betydelse om marginalen är liten mellan röret och kanalen. kontrollera att rörlängderna är vända rätt i förhållande till rökgasriktningen. Detta framgår av märkningen på rören där pilarna visar rökgasriktningen.
För att säkerställa täthet och hållfasthet är det viktigt att skarvningen utförs noggrannt och ebligt instruktionerna i denna beskrivning.



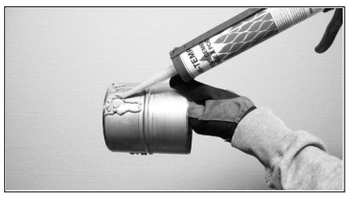


1
Klipp rörändarna rena från eventuella plåtflikar me dhjälp av en kraftig sax så att de är så raka som möjligt.
OBS! Kontrollera att de båda rörlängderna har pilmärkningen åt samma håll.

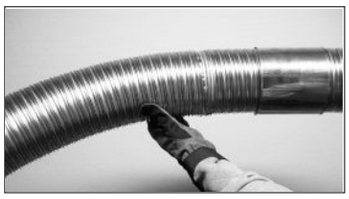


2

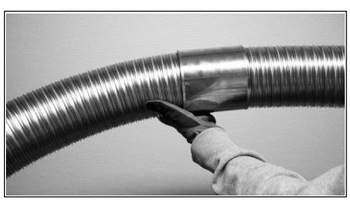
Skjut på skarvstycket yttre hölje på ena av rörlängderna.



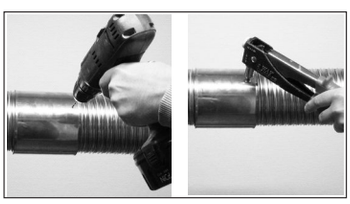
3
Applicera rikligt med pannkitt på skarvstycket för att säkerställa att skarven blir helt tät.



4
Skjut på slangändarna på skarvstycket. Se till att båda ändarna går ända mot stoppsicken. Applicera gärna extra pannkitt över skarven innan skarvstyckets ytterhölje skjuts på plats.



5
Placera skarvstyckets ytterhölje mitt över skarven.Se till att rörändarna hela tiden är fullt inskjutna mot varandra.



6
Borra hål genom rör och kopplingsstycke för popnitning med 3,2 mm rostfri popnit. Beroende på dimension används 4 - 5 nitar vid varje rörände.

ÖVERENSSTÄMMELSEINTYG FÖR TILLVERKNINGSKONTROLL I FABRIK
0416-CPR-14239-03

Certificate

I överensstämmelse med Europaparlamentets och Rådets förordning nr (EU) N:o 305/2011 av den 9 mars 2011 (Byggproduktförordningen – CPR), gäller detta intyg för byggprodukten

Insatsrör och förbindelsekanaler av metal

utsläppt på marknaden under eget namn eller varumärke av

Landy Vent International AB

Industrigatan 1, SE-578 33 ANEBY

och producerad i tillverkningsanläggen Industrigatan 1, SE-578 33 ANEBY.

Detta intyg bekräftar att alla villkor gällande bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda som anges i bilaga ZA i standarden

EN 1856-2:2009

tillämpas enligt system 2+ och att **tillverkningskontrollen är bedömd att överensstämma tillämpade kraven.**

Detta intyg utfärdades första gången **2023-12-21** och förblir giltigt så länge som varken den harmoniserade standarden, byggprodukten, AVCP-metoderna eller tillverkningsprocessen i tillverkningsanläggningen väsentligt ändras såvida inte intyget uppskjutits eller återkallats av det anmälda certifieringsorganet för tillverkningskontroll i fabrik. Giltigheten kan kontrolleras på adressen www.kiwa.com/fi.

Kiwa Sertifiointi Oy, anmälda organet nr 0416, har utgivit detta intyg 2025-03-01.

Maija Vanttaja, verkställande direktör

FINAS Finnish Accreditation Service S005 (EN ISO/IEC 17065)

LANDY VENT INTERNATIONAL AB
SKORSTENAR • INSATSRÖR • TÄTNINGSMASSOR

CE



EU-deklaration om överensstämmelse

Produkt som omfattas av denna deklaration

Produkttyp	**Flexibelt insatsrör av metall**
Standard	**SS-EN 1856-2**
Rapport	**0416-CPR-14239-03**

Identifiering:

Robust E – T600 N1 D Vm – L50012 G, T600 N1 D Vm – L50010 G

Robust D – T600 N1 D Vm – L50024 G, T600 N1 D Vm – L50020G

Robust DT – T600 N1 D Vm – L20024 G, T600 N1 D Vm – L20020 G

Robust DP – T600 P1 D Vm – L50024 G, T600 P1 D Vm – L50020 G

Alpha DS – T600 N1 D Vm – L50024 G, T600 N1 D Vm – L50020 G

Stela insatsrör av metall

Landy EW – T600 N1 D Vm – L50024 G, T600 N1 D Vm – L50020 G

Avsedd användning	Skorsten för eldstäder med max. rökgastemp.600°C
Bränslen	Lättolja, Gas, Ved, Pellets, kol, torv, ...
Max rökgastemperatur	600°C
Särskilda villkor	Inga
Material:	1,4404 (316L)
Tillverkare	
Namn	Landy Vent International AB
Adress	Industrigatan 1 578 33 Aneby - SE
Tillverkningsställe	Aneby, Sverige
Tillverkningskontroll av godkänt organ	
Namn	Kiwa Sertifiointi OY
Rapport nr/ datum	**0416-CPR-14239-03**

Aneby 2023-12-21

Stefan Murare
VD Landy Vent International AB

GARANTIBEVIS

25 ÅRS GARANTI

Garantin är en materialgarant som gäller för insatsrör som producerats av Landy Vent International AB. Garantin gäller från datumet då renoveringsåtgärden slutförts. Garantin gäller under förutsättning att renoveringsåtgärden är besiktigad av behörig besiktningsman och godkänd i besiktningshandling. Besiktning skall vara gjord senast 3 månader efter färdigställnadet. garantin gäller ej för skador eller fel på annat material eller för ev. följskador. Garantin omfattar ej skador som uppkommit genom fel handhavande, mekanisk åverkan, genom bruk av eldstad för spannmålseldning eller genom bruk av fel utrustning vid sotning eller underhåll. För garantins giltighet krävs att information lämnats i nedanstående formulär.
OBS! För att garantin skall gälla krävs att samtliga uppgifter är ifyllda i nedanstående formulär samt att bevis om genomförd brandskyddskontroll/besiktning kan uppvisas.
Denna handling förvaras av fastighetsägaren och skall uppvisas om garanti åberopas.

Kryssa i rutan för den rörtyp som installeras. Kontrollnumret finns som märkning på röret tillsammans med rörtyp och dimension

ADS	Robust D	Robust DP	Robust E
☐	☐	☐	☐

Dimension: _____
Kontrollnummer: _____
Köparens namn: _____
Fastighetsbetäckning: _____
Fastighetsadress: _____
Postnummer: _____ Ort: _____ Tel: _____

Företagsnamn: _____
Namn på ansvarig installatör: _____
Adress: _____ Postnr:_____ Ort: _____

Ort och datum _____ Installatörens namnteckning: _____

LANDY VENT INTERNATIONAL AB
SKORSTENAR • INSATSRÖR • TÄTNINGSMASSOR

Industrigatan SE-578 33 Aneby
Tel:+46 (0)382-138 00
info@landyvent.se www.landyvent.se