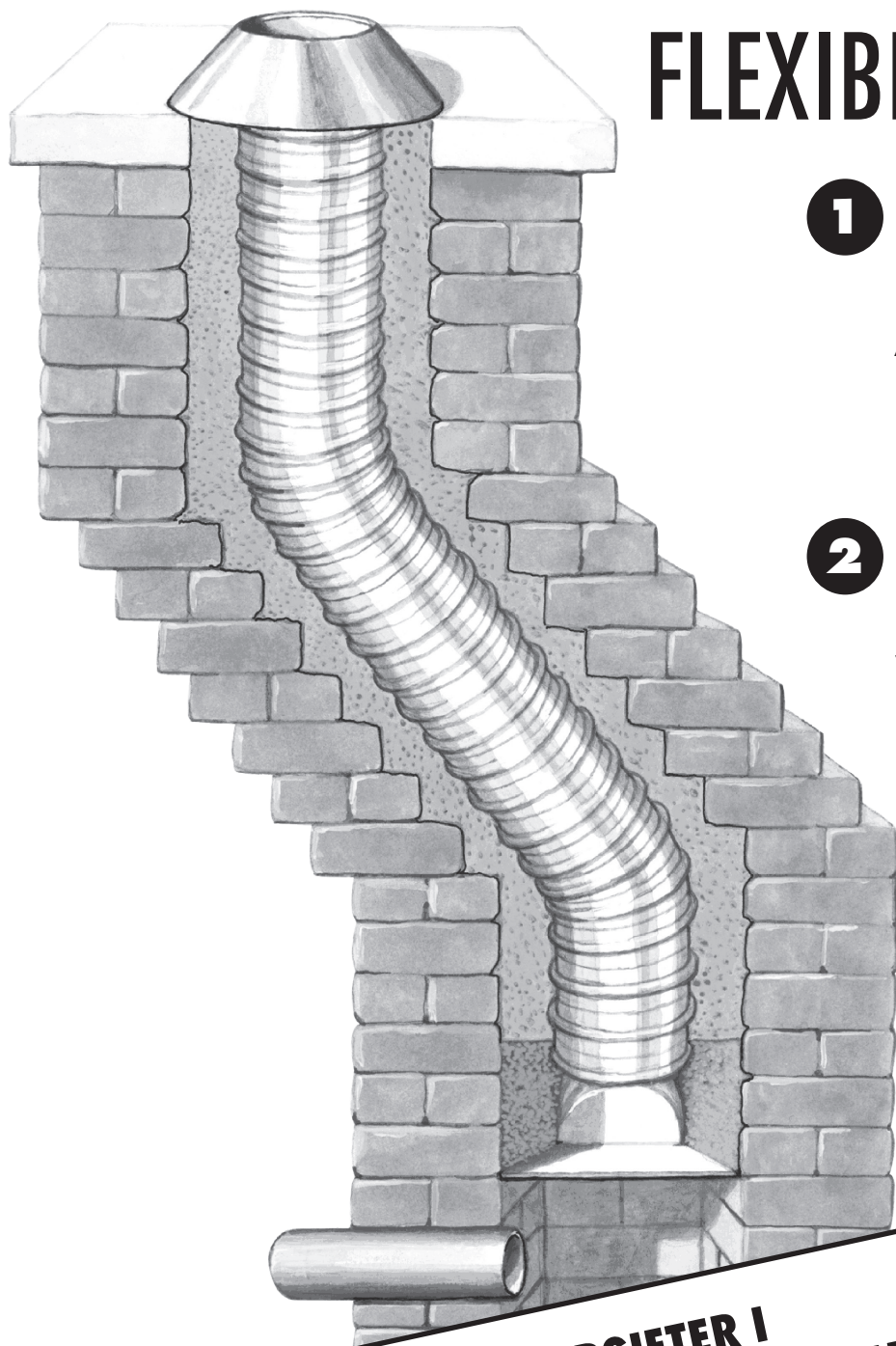


FLEXIBLA INSATSRÖR



1 Dubbelväggiga för rökgaskanaler

ALPHA DS
ROBUST D
ROBUST DP

2 Enkelväggiga för kondensskydd och ventilationskanaler

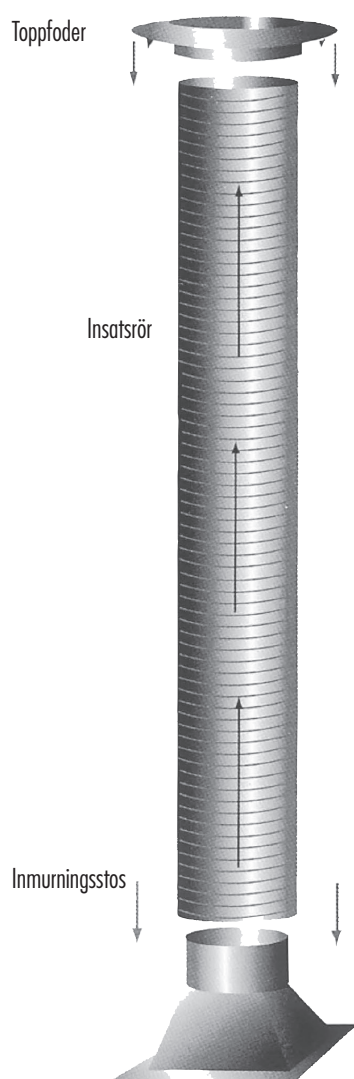
ROBUST E
ROBUST FE

**FYLL I SAMTLIGA UPPGIFTER I
GARANTIBEVISET PÅ SIDAN 8!**

● Läs av det kontrollnummer som finns angivet på röret
och skriv in i garantibeviset innan installationen påbörjas.
GARANTIBEVISET skall förvaras tillsammans med övriga
fastighetshandlingar.

1

DUBBELVÄGGIGA INSATSRÖR FÖR RÖKKANALER



Insatsrören skall alltid isoleras med vermikulit. Levereras i 100l säckar. Ska ej blandas med gjutmassa eller annan tillsats eftersom det förstör vermikulitens goda isoleringsförmåga.

*) Varning! För att materialgaranti enligt villkoren i garantibeviset skall gälla, får inte produkten användas i anläggningar där risk för påverkan av klorider, hydrofluorider eller vid anläggningar för spannmål.

ALPHA DS®

Alpha DS är ett böjbart insatsrör för reparation av skadade röckanaler. Det används om skorstenen är utdömd eller befaras läcka och kan användas för alla typer av eldstäder.* Röret är dubbelväggigt med slät insida vilket ger bättre dragförhållande och förhindrar att sot och avlagringar fastnar. Alpha DS är tillverkat i rostfritt, syrafast stål av hög kvalitet (EN1,4404). Produkten rekommenderas för kanaler med torr drift. Detta kontrolleras genom att mäta temperaturen ca 500 mm ner från skorstenstoppen, där den inte bör understiga 70 gr.

- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-300mm
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter. (se förklaring sid 4)
- Ovaliserat utförande motsvarande cirkulära tvärsnitt i intervall 110-150 mm. (märkning Alpha DS Oval). Böjligt i båda riktningarna.
- Kan levereras i kapade längder i 1/2 meters intervall eller hel rulle. (30m t o m dim 200). Kan användas som förbindelse kanal.
- Röret kan skarvas med Landy skarvstycke, täthetsklass N1
- CE-godkännande 2392-CPR-1602. se sid 7.

ROBUST D

Robust D är ett böjbart insatsrör för reparation av skadade röckanaler och används om skorstenen är utdömd eller befaras läcka. Robust D tillverkas i rostfritt, syrafast stål av hög kvalitet (EN 1,4404) och med en falsteknik som ger extra hög draghållfasthet. Röret rekommenderas för kanaler med torr drift och kan användas för alla typer av eldstäder*

Detta kontrolleras genom att mäta temperaturen ca 500 mm ner från skorstenstoppen, där den inte bör understiga 70 gr vid normal drift.

- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-200 mm
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter. (se förklaring sid 4)
- Kan levereras i kapade längder i 1/2-meters intervall eller hel rulle.
1 rulle 30m (80-150m). 1 rulle = 20 m (180 - 200 mm). Kan användas som förbindelse kanal.
- Röret kan skarvas med Landy skarvstycke, täthetsklass N1
- CE- godkännande 2392-CPR-1602. se sid 7.

ROBUST DP

Robust DP är ett insatsrör för reparation av skadade röckanaler och används om skorstenen är utdömd eller befaras läcka.

Robust DP rekommenderas då kraven på täthet är särskilt höga, exempelvis vid installation för anläggningar med övertryck.

Röret är dubbelväggigt och tillverkas i rostfritt, syrafast stål i kvalitet EN 1,440 och med en falsteknik som ger extra hållfasthet vilket kan vara fördel i vissa typer av montage.

- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-200 mm
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter. (se förklaring sid 4)
- Kan levereras i kapade längder i 1/2-meters intervall eller hel rulle.
1 rulle 30m (80-150m). 1 rulle = 20 m (180 - 200 mm). Kan användas som förbindelse kanal.
- CE- godkännande 2392-CPR-1602. se sid 7.

2

ENKELVÄGGIGA INSATSRÖR FÖR KONDENSSKYDD OCH VENTILATIONSKANALER

Robust E

Robust E är ett insatsrör som används som kondensskydd i befintliga, murade rök- och avgaskanaler som vid besiktning konstaterats täta. Det är också lämpligt alternativ som ventilationskanal vid anläggningar med högre krav på kvalitet. Robust E är tillverkat med en falsteknik som ger hög draghållfasthet med bibehållen god flexibilitet. Röret är enkelväggigt och tillverkat i rostfritt, syrafäst stål i kvalitet EN 1,4404.

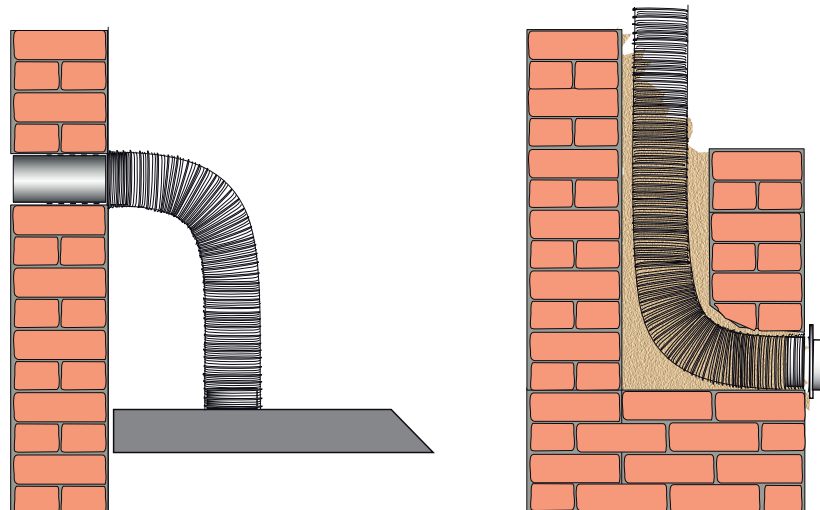
- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-150 mm diameter.
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter. se sid 4.
- Tryckklass N1
- _ Kan levereras i kapade längder i 1/2 metersintervall eller som hel rulle om 30 m.
- CE- godkännande 2392-CPR-1602

ENKELVÄGGIGA INSATSRÖR FÖR ENBART VENTILATIONS- KANALER

Robust FE

Robust FE är ett enkelväggigt, flexibelt insatsrör som är tillverkat av aluminiumplatterat stål kvalitet EN 10139. Röret är avsett endast för ventilationskanaler och får ej användas för avledning av rökgaser! Röret har god flexibilitet och används med fördel som insatsrör i befintliga, murade ventilation- och imkanaler i samband med renovering.

- Cirkulärt tvärsnitt i dimensioner 80-160 mm diameter
- Minsta böjradie = 1,5 x rörets diameter (se sid 4)
- Kan levereras i kapade längder i 1/2 metersintervall eller som hel rulle om 30 m.
- CE- godkännande 2392-CPR-1602



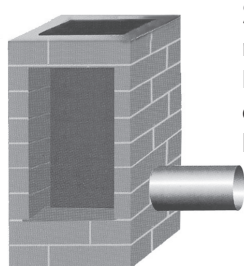
MONTERINGSANVISNING

Detta krävs före och efter installation:

Innan montage påbörjas bör man kontrollera att rökkanalen inte har upplagsskador eller större sprickor som kan påverka skorstenens hållfasthet. kontrollera också att kanalen är fri från hinder hela vägen så att det inte blir problem när röret skall appliceras. Kontrollen kan göras av besiktningsman eller erfaren montör. Efter utförd installation skall den nya kanalen besiktigas av behörig person innan den tas i bruk.

Anvisningar för montering av insatsrör i murad kanal

Utförandet vid är generellt sett densamma för rökkanaler som ventilationkanaler beträffande applicering och avslutning vid skorstenens kronan. Vid ventilationskanaler är vanligast att anordna direktanslutning istället för inmurningsstos. Se sid 3



Steg 1. Gör ett hål i skorstensstocken stort nog för att kunna föra in inmurningsstosen. Hålet görs direkt ovanför eldstadsanslutningen. Det har mindre betydelse från vilket håll hålet görs.



Steg 2. Kratsa ur fogarna där inmurningsstosen skall föras in. För in inmurningsstosen så att bottenplattan vilar i den urkratsade fogen. Ev. kan stosen behöva anpassas till rätt storlek. Se till att stosen centreras i kanalen

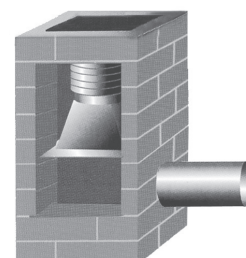


OBS!
Innan montering av röret bör kontroll göras för att säkerställa att kanalen har tillräcklig area för röret. Detta kan göras genom att sänka ner en dragplugg med samma mått som rörets yttermått.



Dragplugg

Steg 3. För ner insatsröret i skorstenen. Vi rekommenderar att dragplugg används för att underlätta montaget. OBS!! Pilarna på insatsröret skall peka i flödesriktningen = UPPÅT.



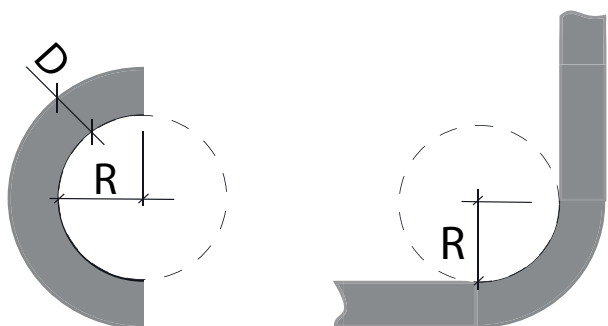
Steg 4. Montera insatsröret på inmurningsstosen och mura med KC-bruk ca 10 cm upp på röret för att fixera rör och stos. Laga igen hålet på skorstensstocken och puts ytan.



Steg 5. Fyll mellanrummet mellan insatsrör och tegel med isolering (vermikulit). Skaka röret så att isoleringen faller på plats. OBS!!! Insatsröret skall alltid isoleras för att man ska undvika kondens. leca-kulor eller gjutmassor är ej tillåtet som isolering.



Steg 6. Fyll isoleringen till ca 10 cm från skorstenstoppen. Fyll de resterande 10 cm med KC-bruk och trä ner toppfodret i röret. se till att toppfodrets inmurningsfötter trycks ner i bruket. Jämna av överflödigt bruk där toppfodret inte täcker kanalen så att god vattenavrinn-



Tillåten böjning av rör

$R =$ MINSTA TILLÅTNA BÖJNINGSRADIE

$D =$ UTVÄNDIG DIAMETER

Angiven minsta böjningsradie får inte underskridas! Böjs röret mera än angiven gräns kan detta medföra mekanisk skada med otäthet som följd

SKARVNING

Landy Skarvstycke är ett tillbehör som kan användas vid skarvning av dubbelväggiga insatsrör Robust D och Alpha DS Stålkvalité EN 1,4404. Plåttjocklek 0,6 mm.

Skarvstycket är CE-testat och godkänt enligt tillämplig Europenorm och uppfyller följande:

Temperaturklass T600

Tryckklass N1

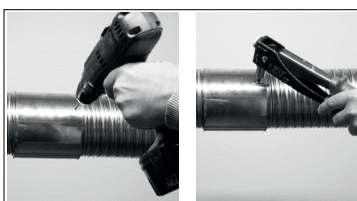
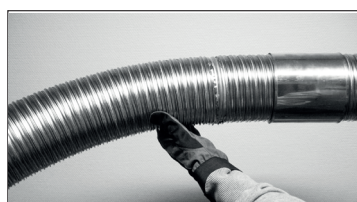
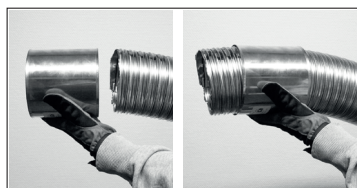
Termisk test 1000 gr

Torr drift

OBS! Vid montering av insatsrör Robust DP, med täthetsklass P1, får inte skarvning ej förekomma.

Vid skarvning måste hänsyn tas till att ytterdiametern ökar med några millimeter vid skarven. Detta kan vara av stor betydelse om marginalen är liten mellan röret och kanalen. kontrollera att rörlängderna är vända rätt i förhållande till rökgasriktningen. Detta framgår av märkningen på rören där pilarna visar rökgasriktningen.

För att säkerställa täthet och hållfasthet är det viktigt att skarvningen utförs noggrant och enligt instruktionerna i denna beskrivning.



1

Klipp rörändarna rena från eventuella plåtflikar med hjälp av en kraftig sax så att de är så raka som möjligt. OBS! Kontrollera att de båda rörlängderna har pilmärkningarna åt samma håll.

2

Skjut på skarvstycket yttre hölje på ena av rörlängderna.

3

Applicera rikligt med pannkitt på skarvstycket för att säkerställa att skarven blir helt tät.

4

Skjut på slangändarna på skarvstycket. Se till att båda ändarna går ända mot stoppsicken. Applicera gärna extra pannkitt över skarven innan skarvstyckets ytterhölje skjuts på plats.

5

Placera skarvstyckets ytterhölje mitt över skarven. Se till att rörändarna hela tiden är fullt inskjutna mot varandra.

6

Borra hål genom rör och kopplingsstycke för popnitning med 3,2 mm rostfri popnit. Beroende på dimension används 4 - 5 nitar vid varje rörände.



EU-deklaration om överensstämmelse

Produkt som omfattas av denna deklaration

Produkttyp Flexibelt insatsrör av metall
Standard SS-EN 1856-2
Rapport 2392-CPR-1602

Identifiering: Robust E – T600 N1 D Vm – L50012 G, T600 N1 D Vm – L50010 G
Robust D – T600 N1 D Vm – L50024 G, T600 N1 D Vm – L50020G
Robust DT – T600 N1 D Vm – L20024 G, T600 N1 D Vm – L20020 G
Robust DP – T600 P1 D Vm – L50024 G, T600 P1 D Vm – L50020 G
Alpha DS – T600 N1 D Vm – L50024 G, T600 N1 D Vm – L50020 G

Stela insatsrör av metall

Landy EW – T600 N1 D Vm – L50024 G, T600 N1 D Vm – L50020 G

Avsedd användning Skorsten för eldstäder med max. rökgastemp.600°C
Bränslen Lättolja, Gas, Ved, Pellets, kol, torv,

Max rökgastemperatur 600°C
Särskilda villkor Inga
Material: 1,4404 (316L)

Tillverkare

Namn Landy Vent International AB
Adress Industrigatan 1 578 33 Aneby - SE
Tillverkningsställe Aneby, Sverige

Tillverkningskontroll av godkänt organ

Namn KIWA AB
Adress Campus Gräsvik 1, SE-371 75 Karlskrona, Sverige
Rapport nr/ datum 2392-CPR-1602 2019-09-16

Aneby 2019-09-16

Stefan Murare
VD Landy Vent International AB



Intyg om överensstämmelse för tillverkningskontrollen i fabrik, 2392–CPR–1602

I överensstämmelse med Europaparlamentets och Rådets förordning (EU) nr 305/2011 från 9 mars 2011 (Byggproduktförordningen – CPR), gäller detta intyg för byggprodukten/-erna

Insatsrör och förbindelskanaler av metall

att användas för att överföra förbränningsprodukterna från apparater till den yttre atmosfären

som släppts ut på marknaden under eget namn eller varumärke av

Landy Vent International AB

Industrigatan 1, 578 33 Aneby

och som tillverkats i tillverkningsanläggningen/-arna

Landy Vent International AB

Industrigatan 1, 578 33 Aneby

Detta intyg bekräftar att alla villkor avseende bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda som beskrivs i Bilaga ZA i standarden/-erna

EN 1856-2:2010

under system 2+ tillämpats och att

tillverkningskontrollen i fabrik, för vilken tillverkaren är ansvarig, är bedömd att överensstämma med de tillämpliga kraven.

Detta intyg utfärdades först **2020-02-25** och gäller så länge som varken den harmoniserade standarden, byggprodukten, AVCP-metoderna eller förutsättningarna för tillverkning i anläggningen ändras avsevärt, såvida det inte tillfälligt upphävs eller slutgiltigt återkallats av det anmälda organet för tillverkningskontroll i fabrik.

CERTIFIKAT

Kiwa Sverige AB

Anmält organ: 2392
Campus Gräsvik 1
SE-371 75 Karlskrona

Tfn +46 455 30 56 00
Fax +46 455 104 36
se.bygg@kiwa.com
www.kiwa.se



Datum: 2020-02-25
Diarienummer: 856/19

Bengt-Olov Andin
Tekniskt ansvarig

GARANTIBEVIS

25 ÅRS GARANTI



Garantin är en materialgarant som gäller för insatsrör som producerats av Landy Vent International AB. Garantin gäller från datumet då renoveringsåtgärden slutförts. Garantin gäller under förutsättning att renoveringsåtgärden är besiktigad av behörig besiktningsman och godkänd i besiktningshandling. Besiktning skall vara gjord senast 3 månader efter färdigställandet. Garantin gäller ej för skador eller fel på annat material eller för ev. följskador. Garantin omfattar ej skador som uppkommit genom fel handhavande, mekanisk åverkan, genom bruk av eldstad för spannmålseldning eller genom bruk av fel utrustning vid sotning eller underhåll. För garantins giltighet krävs att information lämnats i nedanstående formulär.

OBS! För att garantin skall gälla krävs att samtliga uppgifter är ifyllda i nedanstående formulär samt att bevis om genomförd brandskyddskontroll/besiktning kan uppvisas.

Denna handling förvaras av fastighetsägaren och skall uppvisas om garanti återopas.

Kryssa i rutan för den rörtyp som installeras. Kontrollnumret finns som märkning på röret tillsammans med rörtyp och dimension

ADS

Robust D

Robust DP

Robust E

Dimension: _____

Kontrollnummer: _____

Köparens namn: _____

Fastighetsbetäckning: _____

Fastighetsadress: _____

Postnummer: _____ Ort: _____ Tel: _____

Företagsnamn: _____

Namn på ansvarig installatör: _____

Adress: _____ Postnr: _____ Ort: _____

Ort och datum _____ Installatörens namnteckning: _____



**LANDY VENT
INTERNATIONAL AB**

SKORSTENAR • INSATSRÖR • TÄTNINGSMASSOR

Industrigatan SE-578 33 Aneby

Tel: +46 (0)382-138 00

info@landyvent.se www.landyvent.se